



PREFEITURA DE SÃO JOSÉ DOS CAMPOS  
SECRETARIA DE GESTÃO ADMINISTRATIVA E FINANÇAS  
SECRETARIA DE APOIO JURÍDICO

**PREFEITURA DE SÃO JOSÉ DOS CAMPOS**  
**EDITAL Nº 04/2019**

Frente à CLASSIFICAÇÃO FINAL do Concurso Público nº 04/2019 - cargo de **PROCURADOR**, anexa, **HOMOLOGAMOS** como definitivo e para fins de direito, o referido Edital.

São José dos Campos, 20 de fevereiro de 2020.

**Melissa Pulice da Costa Mendes**  
Secretária de Apoio Jurídico

**José de Mello Correa**  
Secretário de Gestão Administrativa e Finanças